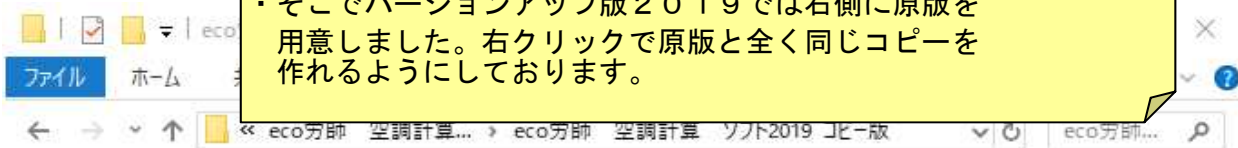




コピー版を使って下さい。
(内容は原版と全く同じで)

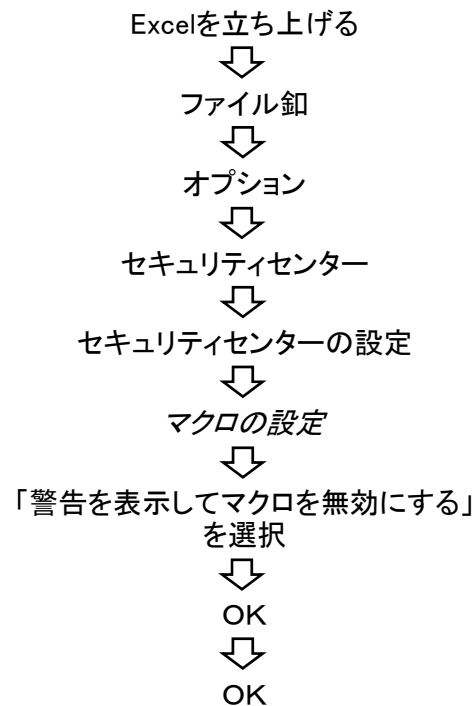
原版を右クリックでコピーを作れます。

- ・ USBを挿入すると2つのフォルダが出てきます。
- ・ まずコピー版をダブルクリックするとファイルが出ます。
- ・ 使いたいファイルをダブルクリックすると最上段にこのファイルを名前をつけ保存してから保存したファイルに入力して下さいとのメッセージがあります。
- ・ この手順通りに計算していただければフォルダはいつまでも初期のままですが保存せずにうっかりミスで直接入力して元に戻すことができない人がまれにあります。
- ・ サポート担当者より原版を送付するにも時間がかかりますし、土・日・祭日は対応できません。
- ・ そこでバージョンアップ版2019では右側に原版を用意しました。右クリックで原版と全く同じコピーを作れるようにしております。



- ・ 計算したいファイルをダブルクリックしますと計算様式が出てきますので、まず黄色をクリックしピンクをクリックすると計算書に連動します。

Excelのマクロを有効にする方法について



※注意

- ・ エクセル2010以降は64ビット、32ビットのいずれかをインストールしていると思います。
- ・ USBを立ち上げるとどちらかを選択できるようになっています。どちらでも動作する場合は32ビットを使用するのがよいと思います。
- ・ マイクロソフト社もWindowsが64ビット版を使用しているにもかかわらずエクセル2010は32ビット版をインストールして使用することを勧めております。64ビット版は2G以上のファイルを扱う場合だけです。32ビット版をお勧めします。
- ・ 事務所のパソコンのエクセルは64ビット版、現場のノートパソコンは32ビット版等いろいろありますので、選択できるよう作っております。

※ Excel2000,2003は使えません。

はじめにお読み下さい。

(一社)日本設備設計事務所協会連合会は「労働時間の短縮」と「技術の平準化」を目的として気と給排水衛生計算ソフトを世に出しました。設計基準に準拠している等、確かな根拠をもったソフトであることが幅広い技術者に高評価をいただき息の長いソフトとして活用されています。

多くのユーザーさんより空調ソフトの要望をいただいておりますが、空調負荷計算等は多くのソフト会社より販売されている現状を考えれば、本会として競合することは遠慮しておりました。

しかし多くのユーザーさんの要望を真摯に聞きますと、本会が予期もしなかった要望が沢山ありました。代表的な項目を下記にまとめてみました。

1、国交省設計計算書手引様式に基づいた計算など余り必要としていない。

- ・様式に基づいた計算書の提出は整備局や県の大型物件であって数年に一回あるかないかである。PDFでなくエクセル様式があるだけで十分である。

2、空調負荷計算ソフトはいらない。

- ・既に購入している。メーカーに登録すれば設計基準に準拠したソフトが無料で入手できる。

3、様式集に入力する以前の問題。

- ・グラフや表を見ないでもダクトや配管が算定できるものが欲しい。

4、換気の諸元表。

- ・風量を決定するにはいろんな方法があるはず。どのように決定していくかの手順があれば確かな根拠づくりになる。若手の育成も楽になるし、チェックも出来る。

5、24 時間換気用ダクトの圧損計算。

- ・確認申請時に検査機関から圧損計算書の提出を求められてきたので簡単に算出できる統一した様式のソフトが欲しい。

6、ダクト計算。

- ・ $1,000\text{m}^3/\text{h}$ の空気を流すといくらのダクト径が適当か？風速、抵抗損失がダクト材によって自在に算出できるソフトを要望する。円形から矩形、矩形から円形への変換、各種分岐部の局部抵抗算出等いずれも使い易いソフトが欲しい。

7、配管計算。

- ・ $100\ell/\text{min}$ の冷温水を流せば適正口径はいくらか？流速、抵抗はいくらか？50Aを40Aに変更したらどう変わるか？また材料を変えたらどうなるかも含めて自在に算定できるソフトが欲しい。

8、教育用としてのソフト。

- ・ どのような事例に対して計算ソフトを活用したらよいか？入力例ガイドブックを簡単な事例から説明してもらえば若手の教育用となる。例えば冷温水や冷却水配管の摩擦抵抗損失はどこからどこまで計算すればよいのか？容易に理解できればありがたい。

これら貴重なご要望を受け、なるほどと思いました。ある風量をダクト径 ϕ に送気した場合m当りの摩擦損失、風速等を把握するにはグラフや表をみて決めています。設計基準の抵抗線図は鉄板ダクトの線図です。ダクト材料によって粗度が異なります。例えば建築のコンクリートダクトを通し、DS以降は鉄板を使いたい場合はどうしますか？大変な手間になります。計算式さえ組めれば簡単に操ることが出来ます。円形から矩形に変換も一瞬に算定できます。

配管についても同様です。ある水量を流す時、口径が大きければ流速が遅く抵抗は小さくなり、口径が小さければ逆です。これもヘーゼンワイリアムスの式が計算式として組めれば簡単にどのようにでもなります。VLPで計画していたが予算がないためVPやHIVPに変更することは多々あります。このような時でも材料選択を変えるだけで一瞬にして流速、抵抗が把握できるソフトでなければ**本当のソフト**とはいえません。

本会は多くのユーザーさんの要望を参考に、**楽しく空調技術がマスターできるソフト**を目指しました。

目 次

ダクト編	1
ダクト計算ソフトの概要説明	2
円形直管ダクトの算定（抵抗基準）	3～5
円形直管ダクトの算定（風速基準）	6
ダクトの換算	7～8
ダクトの換算（円形から長方形へ）	9
ダクト計算（例題と入力例）	10～11
局部抵抗の算定例	12
 配管編	 13
配管計算ソフトの概要説明	14
配管システムの揚程計算の代表例	15
冷却水ポンプ揚程計算（例題と入力例）	16～21
冷温水配管の口径と摩擦損失抵抗（例題と入力例）	22～24
膨張タンクの算定（例題と入力例）	25～27
 換気編	 28
換気計算ソフトの概要説明	29
換気風量計算書（諸元表）	30
24時間換気計算書	31～33
24時間換気圧損計算書	34～35
 様式集	
建築設備設計計算書作成の手引（平成30年版）の様式1～様式69迄全てエクセルで用意しております。入力例は計算書作成の手引と同じように入っております。白枠は手入力、黄色はドロップダウンリストより選択、グレーは自動計算するように作っております。慣れれば短時間に計算書として提出できます。様式の書式に基づいた計算書の提出を求められた時に使って下さい。	

空調計算ソフト

ダクト編

ダクト材料の絶対粗度

ダクト材料	粗さの範囲 [mm]	本ソフトの絶対粗度 [m]
新しい炭素鋼鋼管	0.03	0.3×10^{-4}
塩ビ丸ダクト	0.09~0.043	0.43×10^{-4}
スパイラルダクト	0.09	0.9×10^{-4}
亜鉛鉄板 (板状)	0.15	1.5×10^{-4}
フレキシブルダクト (金属)	1.2192~2.1336	21.34×10^{-4}
フレキシブルダクト (アルミ)	1.2192~2.1336	21.34×10^{-4}
フレキシブルダクト (ワイヤと繊維)	1.0668~4.572	45.72×10^{-4}
フレキシブルダクト (塩ビ)	1.0668~4.572	45.72×10^{-4}
コンクリートダクト	0.3048	30.48×10^{-4}
アルミダクト	0.03~0.061	0.61×10^{-4}

※ASHRAE Handbook 参照

ダクト計算ソフトの概要説明

- 1、ダクト計算の基礎として円形直管ダクトの算定のダクト材料を変えながら練習して下さい。ダクト材によって粗度が異なるため圧力損失が変わることを理解して下さい。
- 2、一般空調ダクトは抵抗基準（定圧法）で算定します。 S I 単位以前はm当り 0.1mmAq を基準にしていたましたが現在は 1.0～1.5Pa を基準にしています。
- 3、集塵ダクトのようにダクト内風速 20m/s 以上を求められるような場合は風速基準の計算シートを使って下さい。
- 4、ここまでの計算でダクト径が決定されました。（ここまでの注意事項として一般空調ダクトは下表の風速を超えないように気をつけて下さい。 最大風速を超えると騒音の発生が懸念されます。）続いてダクトの換算を行います。施工では一般的に円形から長方形（矩形）に変更します。長辺と短辺の比をアスペクト比といいます。この比が大きければ表面積が大きくなり材料費も高くなり、熱の損失も大きくなります。一般的には 4 : 1 迄ですが本ソフトは 5 : 1 を超えると計算しないようにしています。うっかりミス防止と教育用としてそのようにしてあります。但し、このシートは練習用として割切して下さい。 実際の設計や施工では次シートのダクトの換算（円形から長方形へ）を使用します。
- 5、ここからが重要です。これまでにダクト材料を選定し、風量を入れてダクト径を決定しました。ダクトの換算（円形から長方形へ）シートではこれまでに決定した風量、ダクト径を入力し、長辺を入れると短辺が算出されます。短辺は当然中途半端な数字が算出されます。設計でも現場でも規格に合った寸法に修正します。ここまで出来ればダクト設計や施工図において申し分の無いものとされてきました。しかし短辺を規格寸法に修正した時点で設計目標としてきた圧損が変わってしまい、以降の計算が正確でなくなってしまう。そこで現場に合うように矩形にしたものを再度円形に換算し圧力損失、風速を求めます。この方法こそ正確なダクト損失が求められるのです。

一般低速ダクトの最大風速 [m/s]

	住 宅	一般建築	工 場
主ダクト	4.0～6.0	5.5～8.0	6.5～11.0
分 岐	3.5～5.0	4.0～6.5	5.0～9.0

ダクト材料 : **スパイラルダクト**

絶対粗度 $\varepsilon =$ **0.90** $\times 10^{-4}$

空気の密度 $P =$ **1.20** [kg/m³]

摩擦抵抗損失の目標値 : **1.0** [Pa/m]

風量 Q [m ³ /h]	算定			決定		
	ダクト径 d [m]	風速 v [m/s]	圧力損失 [Pa/m]	ダクト径 d [m]	風速 v [m/s]	圧力損失 [Pa/m]
1,000	0.300	3.93	0.62	0.275	4.68	0.95
2,000	0.350	5.77	1.05	0.350	5.77	1.05
3,000	0.450	5.24	0.64	0.400	6.63	1.15
5,000	0.600	4.91	0.40	0.500	7.07	0.99
10,000	0.700	7.22	0.68	0.650	8.37	0.98
20,000	0.900	8.73	0.72	0.850	9.79	0.96

ダクト径の単位は[m]です。注意して下さい。(以降共通です。)
計算式の説明

- ・ドロップダウンリストよりスパイラルダクトを選択してみました。絶対粗度が自動で表示されますがこの数値は材料によって異なります。粗度の値が大きい程空氣が通る面が粗いということです。
- ・次に目標値を選択します。1.0でも1.5でも大風量以外は余り変わりません。
風量を入力するとダクト径、風速、圧力損失が算定されます。
- ・このままでよければ自動算定された数値を参考にすればよいのですが、どうしても目標値に近づけたい場合は決定欄へダクト径で調整します。スパイラルダクトの場合はメーカーが標準で製作している径を入力します。亜鉛鉄板の場合は矩形ダクトに変換するためこの限りではありません。できるだけ目標圧損になるよう調整して下さい。

直管ダクト外の圧力損失 ΔP_t [Pa/m]

$$\Delta P_t = \lambda \cdot \frac{l}{d} \cdot P_v = \lambda \cdot \frac{l}{d} \cdot \frac{v^2}{2} \rho$$

$$\lambda = 0.0055 \times \left[1 + \left(20,000 \times \frac{\varepsilon}{d} + \frac{10^6}{R_e} \right)^{1/3} \right]$$

$$R_e = \frac{v \cdot d}{\nu} \qquad \nu = \frac{\mu}{\rho}$$

$$Q = \frac{\pi}{4} \cdot d^2 \cdot v \cdot 3,600$$

λ = 直管の摩擦係数

l = 直管部の長さ [m]

d = 直径 [m]

v = 風速 [m/s]

ρ = 空気密度 [kg/m³] (=1.2)

ε = 絶対粗度 [m] (=1.5×10⁻⁴ 亜鉛鉄板)

P_v = 動圧 [Pa]

R_e = レイノルス'数

ν = 動粘性係数 [m²/s] (=1.50×10⁻⁵ (20℃))

μ = 粘性係数 (=1.8×10⁻⁵ (20℃))

Q = 風量 [m³/h]

[illegible]

[illegible]

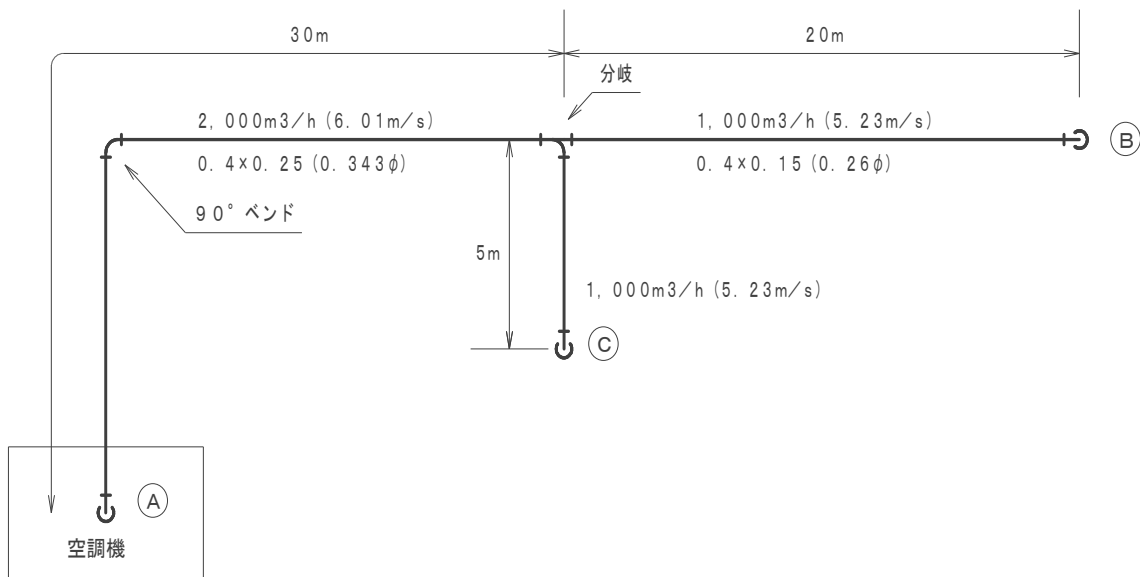
[illegible]

[illegible]

[illegible]

ダクトの換算(円形から長方形へ)

[illegible]



例題－1

- ・(A) から (B) 迄のダクト圧損を求めよ。

回 答

- ・ダクトの算定シートで算出すると70.08[Pa]。
- ・余裕係数は1.05又は1.0を見込んで提出書類としましょう。

計算書の補足説明

- 1、区間は白枠にBと入れたらA～Bとなります。
- 2、種類はドロップダウンリストより選択、ないものは手入力します。
- 3、風量、風速、ダクト寸法、圧力損失は別計算シートのダクトの換算(円形から長方形へ)で決定した数値を手入力します。
- 4、ベンドと分岐の圧力損失は別紙局部抵抗で算定した値を手入力します。データは全て設計基準から引用したものです。抵抗係数は全く同じものが表にないため適宜比率で入力しています。

ダクトの算定

[illegible]

$$\Delta P_t = \zeta \cdot P_v = \zeta \cdot \frac{\rho u^2}{2} \quad [\text{Pa}]$$

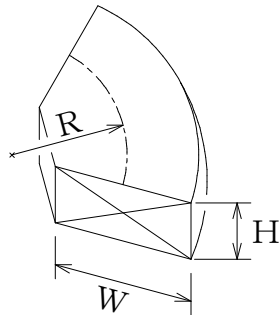
ζ : 局部抵抗係数 (表参照)

u : 風速 [m/s] (合流部を除いては局部上流側、合流部は局部下流側とする。)

ρ : 空気 (20℃ DB) の密度 = 1.2 kg/m³

(A) 長方形ダクト

(1) 長方形90° ベンド

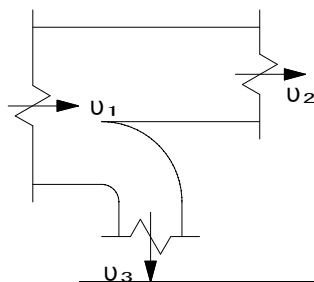


局部抵抗係数 ζ

H/W R/W		0.25	0.5	0.75	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0
ζ	0.5	1.53	1.38	1.29	1.18	1.06	1.00	1.00	1.06
	0.75	0.57	0.52	0.48	0.44	0.40	0.39	0.39	0.40
	1.0	0.27	0.25	0.23	0.21	0.19	0.18	0.18	0.19
	1.5	0.22	0.20	0.19	0.17	0.15	0.14	0.14	0.15
	2.0	0.20	0.18	0.16	0.15	0.14	0.13	0.13	0.14

系 統	ζ 抵抗係数	u : 風速 [m/s]	ρ : 空気の密度 [kg/m ³]	ΔP_t : 圧力損失 [Pa]	備 考
	0.24	6.01	1.2	5.2012944	0.24とした。

(2) 長方形割込み分岐 (直通側)



局部抵抗係数 ζ

u_2/u_1	0.2	0.4	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6
ζ	0.249	0.112	0.050	0.063	0.150	0.310	0.547	0.856

系 統	ζ 抵抗係数	u : 風速 [m/s]	ρ : 空気の密度 [kg/m ³]	ΔP_t : 圧力損失 [Pa]	備 考
	0.1	5.23	1.2	1.641174	0.1とした。

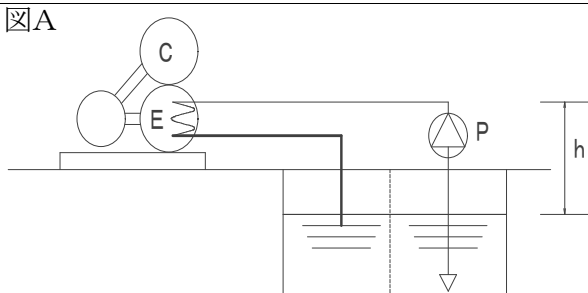
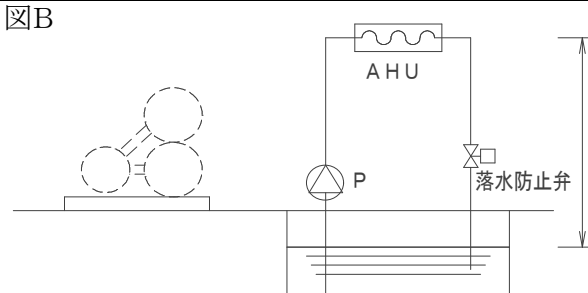
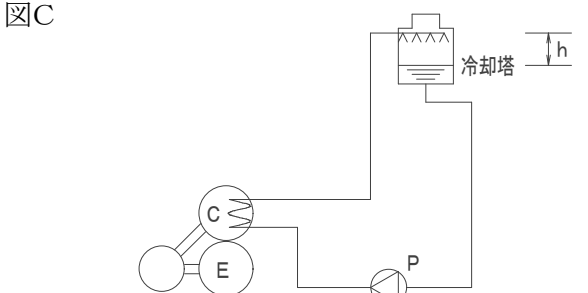
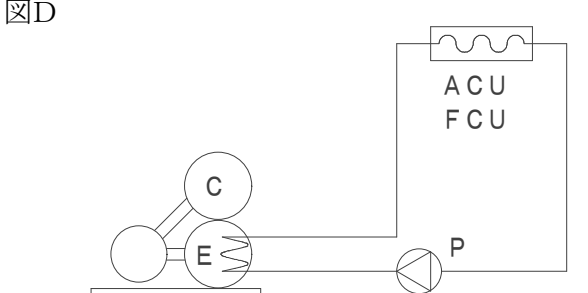
空調計算ソフト

配管編

配管計算ソフトの概要説明

- ・そもそもソフトを使って空調配管の何を求めますか？水を流すということは流す基となるポンプの水量と揚程がいくらになるかを算出することにあります。そのために配管の摩擦抵抗損失を求めること、これに尽きると思うのです。
- ・この技術をマスターしようと本を購入します。ベルヌーイの定理や圧力の単位等いろんな公式・用語が出てきて嫌になってしまったなんてことは誰もあります。このソフトを使う以上そんなことはどうでもよいと横においときましょう！求めたいのは抵抗損失だけです。
- ・抵抗損失だけと言ってもこれがなかなか難しいです。冷温水でも冷却水でも必要水量は機器（加熱）（冷却）の能力さえわかれば $14.3 \times H \div \Delta t$ の式で簡単に算出できますし、カタログを参考にしても把握できます。
- ・出入口温度差 Δt は 5°C 程度でしたが近年は 7°C 差の機種があります。 Δt が 1.4 倍とすれば水量は約 70% となって配管口径が小さくなり、ポンプも小さくできるメリットがあります。省エネ・省資源です。
- ・配管算定で手間のかかることは、まずある水量を流した時の口径はいくらが適当か？口径を決めて配管実長や継手、バルブ類を拾って積み上げていく作業です。
- ・大規模な建物では、この作業は膨大な手間が掛かり、絶対にこれが正しいというものはありません。選定したポンプ揚程に十分な余裕がある場合は配管サイズを小さく（但し、流速 2.0m/s 以下を基準とします。）、逆にもう少し抵抗を減らせば 1 ランク下のポンプが使えるといったことがよくあります。これらを調整できてこそ納得のいく配管設計が出来たということになります。
- ・よくあることですが予算の関係上、急に配管材料の変更をしなければならない場合があります。VLP から SGP に変更となった場合、初めから見直す必要が出てきます。これらは大変な作業で第一線の技術者は残業や休日出勤で対応しているのが現状です。もうヘトヘトで限界です。
- ・「e c o 労師」はこのような現状を知った上で労働時間の短縮と確実な根拠提出を目標に作ったソフトです。
- ・冷温水、冷却水でも基本の配管方式は決まっています。配管方式を例にソフトの使い方を説明していきます。もう一つ面倒なのが膨張タンクの算定です。配管内の水量を求めなければ全体の膨張量が決まりません。これについてもごく短時間で算出できるよう開放式と密閉式で説明します。

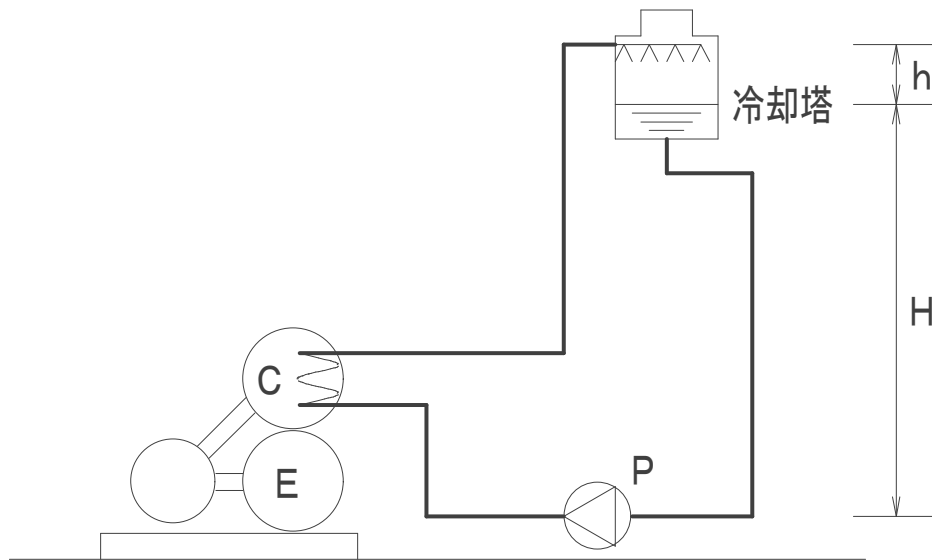
配管システムの揚程計算の代表例

配管システム図		揚程計算 [Pa]
開放サイクル	図A 	一次冷水ポンプ a.配管摩擦抵抗(直管) 曲部および弁類抵抗 b.実揚程(h) c.冷凍機蒸発器抵抗 a～cの合計
	図B 	二次冷水ポンプ a.配管摩擦抵抗(直管) 曲部および弁類抵抗 b.実揚程(h) c.空調機コイル抵抗 a～cの合計
	図C 	冷却水ポンプ a.配管摩擦抵抗(直管) 曲部および弁類抵抗 b.冷凍機凝縮器抵抗 c.冷却塔実揚程(h) a～cの合計
密閉サイクル	図D 	冷水ポンプ a.配管摩擦抵抗(直管) 曲部および弁類抵抗 b.冷凍機蒸発器抵抗 c.空調機コイル抵抗 a～cの合計
凡例 P:冷水または冷却水ポンプ AHU:空調機・ファンコイルユニットなど C:凝縮器 E :蒸発器		

計算上の注意点

- 1) 開放サイクル一次給水ポンプ(図A)落水側の配管抵抗は見込まない(太線部分)。
- 2) 実揚程とは、水面からシステムの最上部までをいう(h部分)。
- 3) 開放サイクル二次冷水ポンプ(図B)の揚程には、落水防止弁の抵抗も見込む。
- 4) 開放サイクル冷却水ポンプ(図C)のhは冷却塔水面から配管頂部までとする。
- 5) 自動制御弁(二方弁・三方弁)の抵抗値は大きいので必ず加算する。

問題－1 冷却水ポンプの揚程を求めよ。



- 条件－1
- 1、1階機械室冷凍機から屋上冷却塔迄の高さは20mとする。
 - 2、冷却塔水面から配管頂部間でのhは2.0mとする。
 - 3、冷却水量は500ℓ/minとし、配管材はVLPとする。
 - 4、機器内圧力損失は冷凍機80kPa、冷却塔30kPaとする。
 - 5、配管実長は150m、附属品は90° エルボ10ヶ、バルブ2ヶ、防振継手2ヶとする。
 - 6、予算がないのでVE案を2例示せ。

- ヒント
- ・Hの部分は冷却水で満水になっているため冷凍機から冷却塔迄の高さ20mは揚程計算には入れなくてよい。
但し、h分の2mは計上しなければならない。
 - ・配管・附属品の抵抗損失に上記のh:2mと機器内圧力損失を合計すれば計算OKとなる。
 - ・VE案としては配管口径を小さくすればポンプが1ランク大きくなるかどうかの検討をすることが重要です。次に材料変更をしてみてどうなるかの検討をしてみることです。

空調ポンプの算定

ポンプ全揚程算定			用途：	冷却水ポンプ		
配管の摩擦抵抗損失 (注) 配管摩擦抵抗の算定結果を入力		P_1 : 24.40 [kPa]				
機内圧力損失 (注) 製造者仕様値を入力		P_2 :	冷凍機	80.00	[kPa]	
		P_3 :	冷却塔	30.00	[kPa]	
		P_4 :			[kPa]	
		P_5 :			[kPa]	
		P_6 :			[kPa]	
小計		$P' = P_1 + P_2 + P_3 + P_4 + P_5 + P_6$		134.40	[kPa]	
余裕係数		$K (=1.1 \sim 1.2)$		1.10		
配管・機器内分の揚程		$H_1 = K \cdot P' / 9.81$		15.1	[m]	
実揚程		$H_2 =$ 冷却塔の場合冷却水入口と出口の差(2~3m)を入力する。冷温水配管は入力不要。		2.0	[m]	
ポンプの全揚程		$H = H_1 + H_2$		17.1	[m]	
ポンプ仕様(決定)						
形式	口径 [mm]	水量 Q [L/min]	全揚程 [m]	電動機出力 [kW]	極数	備考
渦巻き	80	500	20.5	3.7	4	
計算式の説明 ・ポンプの全揚程は17.1mです。ポンプ仕様(決定)ではカタログを見て最大値20.5mを入力しました。計算値を入れるか、カタログで入れるかはどちらでもよろしいです。 ・カタログを参考にすると、このポンプは全揚程は20.5mですが水量のMAXは800ℓ/minでした。 ・これで「出来た!」と思わないで下さい。						

[illegible]

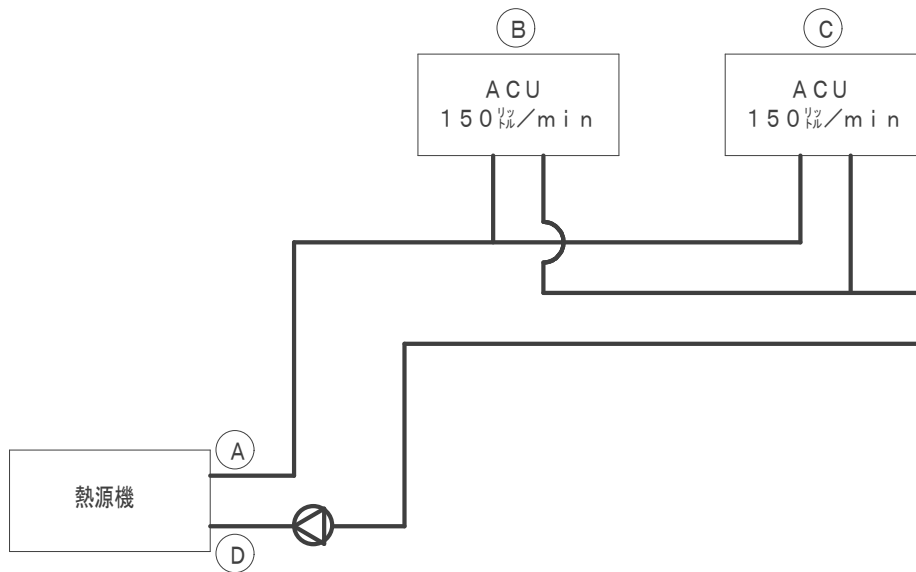
空調ポンプの算定

ポンプ全揚程算定			用途:	冷却水ポンプ		
配管の摩擦抵抗損失 (注) 配管摩擦抵抗の算定結果を入力		P_1 : 96.28 [kPa]				
機内圧力損失 (注) 製造者仕様値を入力		P_2 :	冷凍機	80.00	[kPa]	
		P_3 :	冷却塔	30.00	[kPa]	
		P_4 :			[kPa]	
		P_5 :			[kPa]	
		P_6 :			[kPa]	
小計		$P' = P_1 + P_2 + P_3 + P_4 + P_5 + P_6$		206.28	[kPa]	
余裕係数		$K (=1.1 \sim 1.2)$		1.10		
配管・機器内分の揚程		$H_1 = K \cdot P' / 9.81$		23.2	[m]	
実揚程		$H_2 =$ 冷却塔の場合冷却水入口と出口の差(2~3m)を入力する。冷温水配管は入力不要。		2.0	[m]	
ポンプの全揚程		$H = H_1 + H_2$		25.2	[m]	
ポンプ仕様(決定)						
形式	口径 [mm]	水量 Q [L/min]	全揚程 [m]	電動機出力 [kW]	極数	備考
渦巻き	65	500	26.0	3.7	4	

計算式の説明

- 配管口径を80にした場合の抵抗損失で算定すると全揚程が25.2mとなりました。カタログを見てみると口径65φ、全揚程26mで同じ3.7kwのポンプがありました。
- 配管口径100で算定したポンプは水量がMAX800ℓ/minでしたが、今回はMAX600ℓ/minです。価格は同じです。
- 短時間の検討でポンプは大きくならない。配管は小さくて済んだということは素晴らしいことです。

問題－2 冷温水配管の口径と摩擦損失抵抗を求めよ。



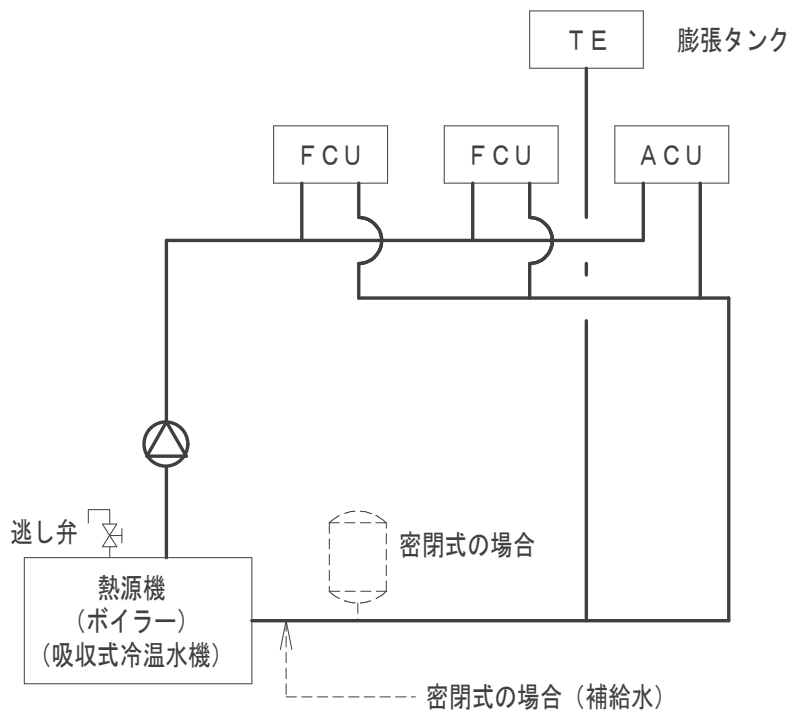
- 条件－1
- ・ (A) ～ (B) 迄の実長 100m
 - ・ (B) ～ (C) 迄の実長 50m
 - ・ (C) ～ (D) 迄の実長 200m
 - ・ 熱源機と空調機の機内抵抗は算定不要。配管のみを算定すること。
 - ・ 継手、附属品は施工図の数量を入力すること。
 - ・ 配管材料は白ガス管とする。

- ヒント
- ・ 密閉配管であるため熱源機と空調機のレベル高さは算定する必要はありません。
 - ・ リバース配管になっているため (B) ～ (C) 間は往、返り管を含めて100m計上する必要があります。
 - ・ ポンプ揚程を求めているものではありません。あくまで配管口径と抵抗損失を求めます。ポンプ揚程はこれに機器内損失を加算することになります。

[illegible]

問題－3 開放式膨張水槽の容積を求めよ。

問題－4 密閉式膨張水槽の容積を求めよ。



条件

・配管材は白ガス管とし、管長は下表による。

口径	配管長 (m)
150A	35
125A	10
100A	30
80A	90
50A	300
40A	120
32A	95
25A	40
20A	35

入力例の説明

- ・配管材とタンクの形式をドロップダウンリストより選択します。
- ・管径を選択し、配管長を入力すると配管内の全水量が算定されます。
- ・機器はカタログ等を参考に手入力します。
- ・開放式の場合は計算式で求めたのと簡便法とで比較し、入力例としては大きな値となる簡便法で決定しました。

空調用膨張タンクの算定

空調用膨張タンクの算定											
配管内水量 V_1 の算定											
管種:	配管用炭素鋼鋼管(白)			タンクの形式:			開放式			単位内容積	水量
管 径	管 長						計	[L/m]	[L]		
150	35.0						35.0	18.92	662.2		
125	10.0						10.0	13.44	134.4		
100	30.0						30.0	8.71	261.3		
80	90.0						90.0	5.11	459.9		
50	300.0						300.0	2.20	660.0		
40	120.0						120.0	1.36	163.2		
32	95.0						95.0	1.00	95.0		
25	40.0						40.0	0.60	24.0		
20	35.0						35.0	0.37	13.0		
								計	2,473.0		
機器内水量 V_2 の算定											
機 器		計 算 式					機器内水量 [L]	台数 [台]	水量 [L]		
ボイラ-		機器内水量は、製造者採用機器を参考に手入力します。 空調機、ファンコイルユニットは特に算定しなくてよいです。					550	1	550		
								計	550		
膨 張 タ ン ク の 算 定											
開放式の場合	Q : タンク容量 [L] $Q = Q_1$ Q_1 : 膨張量 [L] Q_2 : 膨張量 [L] (簡便法) $Q_1 = K_1 \cdot (\rho_1 / \rho_2 - 1) \cdot V$ K_1 : 余裕係数 (=1.5~2.5) ρ_1 : 水の密度 [kg/L] (5℃: 0.99999 [kg/L]) ρ_2 : 湯の密度 [kg/L] (55℃: 0.98570 [kg/L]) V : 装置内全水量 [L] ($V_1 + V_2$) $Q_2 = 0.05 \cdot V$ (簡便法)										
	$K_1 = 2.0$ $\rho_1 = 0.99999$ [kg/L] $\rho_2 = 0.98570$ [kg/L] $V = 3,023.0$ [L] $Q_1 = 87.7$ [L] $Q_2 = 151.2$ [L] $\therefore Q = 151$ [L]										
	簡便法										
	備考 膨張量は、簡便法として装置内全水量の5%とすることができる。(設計基準引用)										
膨張タンクの有効容積の算定											
密閉式の場合	V_T : タンク容量 [L] $V_T = \frac{\Delta V}{1 - \frac{P_1}{P_2}}$ ΔV : 装置内全体の膨張水量 [L] ($= (v_2 - v_1) \cdot V$) V : 装置内全水量 [L] ($V_1 + V_2$) v_1 : 水の比体積 [L/kg] (5℃ $\approx$ 1.0) v_2 : 湯の比体積 [L/kg] (55℃ $\approx$ 1.0143) P_1 : 膨張タンク初期封入絶対圧力 [kPa] ($a + b + c$) a : 膨張タンクに加えられる圧力 [kPa] = 補給水圧力 b : 循環ポンプにより加えられる圧力 [kPa] = タンクをポンプ吸込側に設ける場合は0 c : 大気圧力 [kPa] (=101.325) P_2 : 膨張タンクの最大使用圧力 [kPa] ($= P_1 + \Delta P$) ΔP : 膨張タンク内の許容圧力上昇 [kPa] ($d - (e + f + g)$) d : 逃し弁セット圧力 [kPa] = 一般的に490kPa e : 逃し弁に対する余裕 [kPa] ($= d \times 0.1$) f : 逃し弁に加えられる圧力 [kPa] g : 循環ポンプにより逃し弁に加えられる圧力 [kPa]										
	$V = 3023.0$ [L] $v_1 =$ $v_2 =$ $\Delta V =$ [L]										
	$a =$ [kPa] $b =$ [kPa] $c =$ [kPa] $d =$ [kPa] $e =$ [kPa] $f =$ [kPa] $g =$ [kPa]										
	$\therefore V_T =$ [L]										

空調用膨張タンクの算定

空調用膨張タンクの算定											
配管内水量 V_1 の算定											
管種:	配管用炭素鋼管(白)			タンクの形式:			密閉式			単位内容積	水量
管 径	管 長						計	[L/m]	[L]		
150	35.0						35.0	18.92	662.2		
125	10.0						10.0	13.44	134.4		
100	30.0						30.0	8.71	261.3		
80	90.0						90.0	5.11	459.9		
50	300.0						300.0	2.20	660.0		
40	120.0						120.0	1.36	163.2		
32	95.0						95.0	1.00	95.0		
25	40.0						40.0	0.60	24.0		
20	35.0						35.0	0.37	13.0		
									計	2,473.0	
機器内水量 V_2 の算定											
機 器		計 算 式					機器内水量 [L]	台数 [台]	水量 [L]		
ボイラー		機器内水量は、製造者採用機器を参考に手入力します。 空調機、ファンコイルユニットは特に算定しなくてよいです。					550	1	550		
									計	550	
膨 張 タ ン ク の 算 定											
開放式 の場合	Q : タンク容量 [L] $Q = Q_1$										
	計算式の説明 - 膨張タンクに加えられる圧力とは給水圧のことです。300kPaと仮定して入力してあります。 - 密閉式の場合でも専門メーカーに依頼する程のことではありません。ごく短時間で算出することができます。										
	V : 装置内全水量 [L] ($V_1 + V_2$) $Q_2 = 0.05 \cdot V$ (簡便法)										
	備考 膨張量は、簡便法として装置内全水量の5%とすることができる。(設計基準引用)										
膨張タンクの有効容積の算定											
密閉式 の場合	V_T : タンク容量 [L] $V_T = \frac{\Delta V}{1 - \frac{P_1}{P_2}}$										
	ΔV : 装置内全体の膨張水量 [L] ($= (v_2 - v_1) \cdot V$) V : 装置内全水量 [L] ($V_1 + V_2$) v_1 : 水の比体積 [L/kg] ($5^\circ\text{C} \approx 1.0$) v_2 : 湯の比体積 [L/kg] ($55^\circ\text{C} \approx 1.0143$) P_1 : 膨張タンク初期封入絶対圧力 [kPa] ($a + b + c$) a: 膨張タンクに加えられる圧力 [kPa] = 補給水圧力 b: 循環ポンプにより加えられる圧力 [kPa] = タンクをポンプ吸込側に設ける場合は0 c: 大気圧力 [kPa] ($= 101.325$) P_2 : 膨張タンクの最大使用圧力 [Kpa] ($= P_1 + \Delta P$) ΔP : 膨張タンク内の許容圧力上昇 [kPa] ($d - (e + f + g)$) d: 逃し弁セット圧力 [kPa] = 一般的に490kPa e: 逃し弁に対する余裕 [kPa] ($= d \times 0.1$) f: 逃し弁に加えられる圧力 [kPa] g: 循環ポンプにより逃し弁に加えられる圧力 [kPa]										
	$V =$ 3023.0 [L] $v_1 =$ 1.0 $v_2 =$ 1.0143 $\Delta V =$ 43.2 [L]										
	a = 300.0 [kPa] b = 0.0 [kPa] c = 101.325 [kPa] d = 490.0 [kPa] e = 49.0 [kPa] f = 280.0 [kPa] g = 0.0 [kPa]										
	$\therefore V_T =$ 151 [L]										

空調計算ソフト

換気編

換気計算ソフトの概要説明

- ・換気の目的として代表的なものを下表にまとめます。

換気対象の要因	該 当 室
新鮮空気の供給	一般居室
脱 臭	便所、洗面、ロッカー、更衣室、書庫、倉庫、印刷室など
除 湿	浴室、シャワー室、脱衣室、配膳室など
熱の除去	書庫、倉庫、印刷室、映写室、配膳室、電気室など
その他	火気使用室、燃焼機器への必要空気供給など

- ・換気設計において重要なことは、まず必要換気量と換気方式を決めることです。時間がないと言って、これを省略して設計を進めていけば設計図面と機器表が食い違ったり、大きなミスの要因になります。
- ・会議室、集会室、講堂に類する室はできるだけヒアリングを行い、通常の人員密度から算出した風量と比較することが大切です。
- ・建築基準法では1人当り $20\text{m}^3/\text{h}$ 、設計基準では $30\text{m}^3/\text{h}$ が必要換気量とされていますが換気設計は単純ではありません。例えば病室（個室）の換気量は1人だから $30\text{m}^3/\text{h}$ ではクレームの要因となります。病室は室容積の2～4回転しなければ臭気の除去ができません。
- ・このように室毎にいくらの風量が必要か算出する様式が必要となってきますので諸元表としてまとめました。まずこの諸元表を確実に整理し、同僚や上司にチェックしてもらって下さい。そしてバックデータとして保管しておくことがとても大切になってきます。例えば会議室の換気が悪い、設計ミスだとクレームがあった場合でも「ヒアリングでは最大50人でしたよ。」100人も入るなんて聞いていませんよと確かな根拠をもって反論できる訳です。
- ・必要換気量は設計基準、学会誌、メーカー資料の他ネットにおいてもいくらでも勉強できますので参考にして下さい。
- ・建築確認申請に必要な24時間換気計算書とダクトの圧損計算書を用意しました。

換気風量計算書

■算定方法

- 対象人員は、人員密度に等足した員をベースとし、セパリングの人員が人員密度の人員より上回る場合はセパリングの敷値を採用する。
- ・人員密度の人員よりセパリングの人員が割以下回る場合はセパリングの敷値を採用する。(ただし、建築基準法熱気量＝20W/Nを下回る場合は基準法熱気量とする。)
- 熱気量は上記で決めた人員より30㎡以上セパリングの人員より20㎡以下大きい、重量を設計熱気量とする。

計算式の説明

・人員密度は幅が異なります。いろいろな建物やメーカー資料から適当と思われる数値を入力します。
・ヒアリングは絶対しなければならないものではありませんが、できるだけ行うようにして下さい。
・備考欄にヒアリングの相手先や日付等を記入しておきましょう。

- ・算定換気回数は適当な数値を入力します。
- ・算定換気量は「**ボックス**」と「**ダウングラス**」の④～⑤いずれかを選択します。
- ・無窓居室でなければ基準法の換気がいりませんが人が1例ではとりあえず算定しました。
- ・24時間換気量の不要な室はボックスダウングラスより不要を選択すれば必要換気量は消えます。
- ・換気計算はまずこの⑥を完成することから始めてください。

確かな換気(4)は設計の信頼性の向上、ミスの防止に役立ちます。

・最上段の算定方法はあくまで参考です。提出書類に不要であれば消去して下さい。

【8. 換気設備の種類】の欄に関して添える別紙

換氣回数：0.3 回/h 以上

計算式の説明

- ・換気回数はドロップダウンリストより選択します。**住宅以外は0.3回転**です。
- ・事務室、応接室を1台の換気扇で24時間換気を行う例としています。
- ・2室以上の場合は**必ず系統に番号**を入れて室の区切りにドロップダウンリストより小計を選択して下さい。
- ・入力例会議室のように単独室の場合は系統に入力する必要はありません。
- ・給気と排気で風量が異なる場合は大きな風量で換気回数を算定します。
- ・入力例の場合、換気回数が0.45回、0.44回を算定されておりますので基準法の要求する0.3回転を上回っているためOKとなります。

【8. 換気設備の種類】の欄に関して添える別紙

換氣回数：0.5 回/h 以上

計算式の説明

- ・住宅を例にしました。住宅は**0.5回転**です。(住宅以外は0.3回転。)
- ・各居室に給気口と換気扇、又は全熱交換器を設置する場合は各々単独で計算します。(系統欄は空欄でよろしい。)
- ・住宅の場合、トイレや浴室の換気扇で24時間換気を行う例が多いです。階段、廊下も繋がっていますので 全体で算定する必要があります。
- ・入力例は全体を $80\text{m}^3/\text{h}$ のトイレ換気扇2台で24時間換気をした場合を例としています。
- ・ここで留意点は全体が繋がっているため系統は1です。
そして室名最後に系統欄ドロップダウンリストより小計を選択すると全体の気積を算定します。
- ・換気は3種を選択したので排気機による風量のみ入力します。ここでは $80\text{m}^3/\text{h}$ が2台ですので $160\text{m}^3/\text{h}$ を入力しました。換気回数0.51回転でOKとなります。

【8. 換気設備の種類】の欄に関して添える別紙

換氣回数：0.3 回/h 以上

計算式の説明

- ・病室を例にしました。個室にベッド、ミニキッチン、トイレが附属し、トイレ天井ダクト扇の弱運転で24時間換気を行います。
- ・本当に大事なことは病室の換気です。病室の換気は臭気除去を目的とすると3回転は必要です。臭気が不快と感じる場合は強運転で $180\text{m}^3/\text{h}$ は欲しいとなります。
- ・弱運転でも基準法0.3回転の $20\text{m}^3/\text{h}$ にこだわるのではなく、常時1.5回転程度は欲しいとします。
- ・ここでカタログより強運転で $180\text{m}^3/\text{h}$ 、弱運転 $80\text{m}^3/\text{h}$ と設定し、設計図機器表に仕様を記入します。風量は $180\text{m}^3/\text{h}$ (強)、 $80\text{m}^3/\text{h}$ (弱)と記入するのは簡単ですが圧損はいくらになるのか？はメーカーカタログの風量と静圧線図をみて決定しますが、その根拠となる**計算式**を求められた場合は非常に面倒です。
- ・次シートで算定していきます。

[illegible]

階：1		室名：病室		機器記号：FE-1ダクト用換気扇					
風量 Q [m³/h]	ダクト外径 d [mm]	管種、付属品他	風速 v [m/s]	圧力損失 [Pa/m・個]	実長 [m]	相当長 [m]	数量 [個]	圧損計 [Pa]	備考
80	φ100	塩ビ丸ダクト	2.83	1.31	7.5			9.83	
		塩ビ円形局部 R/d=1.0	2.83	1.31		1.5	1	1.97	
		塩ビフレキシブルダクト	2.83	2.88	0.5			1.44	
		深型フード		10.00			1	10.00	カタログ参照
		外風 2.0m/s						2.40	
								計	25.64
圧損修正値：								1.10	28

計算式の説明

- この入力例が**建築確認**に必要とする圧損計算書です。
- 前頁と同じダクト扇で弱運転80m³/hで24時間換気に実際に対応できるかを算定した例です。
- 圧損計は28Paと算定されましたので、これを満足するダクト扇のカタログコピーを添付して申請すればバッチリです！
- 同じダクトでフードでも風量が小さくなると風速が遅くなり、圧損も小さいことが容易に判断できます。
- これらの**根拠とは？**どこからきたものが曖昧ではソフトの信頼が全くなってしまいます。答えは下記の式です。

(1) 直管ダクトの圧力損失 ΔP_t [Pa/m]
$$\Delta P_t = \lambda \cdot \frac{l}{d} \cdot P_v = \lambda \cdot \frac{l}{d} \cdot \frac{v^2}{2} \rho$$
$$\lambda = 0.0055 \times \left[1 + \left(20,000 \times \frac{\epsilon}{d} + \frac{10^6}{Re} \right)^{1/3} \right]$$
$$Re = \frac{v \cdot d}{\nu} \quad \nu = \frac{\mu}{\rho}$$
$$Q = \frac{\pi}{4} \cdot d^2 \cdot v \cdot 3,600$$

λ＝直管の摩擦係数
l＝直管部の長さ [m]
d＝直径 [mm]
v＝風速 [m/s]
ρ＝空気密度 [kg/m³] (=1.2)
ε＝絶対粗度 [mm] (=1.5×10⁻⁴ 鉄板)(=0.43×10⁻⁴ 塩ビ)
P_v＝動圧 [Pa]
Re＝レイノルズ数
ν＝動粘性係数 [m²] (=1.50×10⁻⁵ (20℃))
μ＝粘性係数 (=1.8×10⁻⁵ (20℃))
Q＝風量 [m³/h]

(2) 丸ダクト曲管(直角)の直管相当長

条件 R/d	相当長
円形局部 R/d=0.5	43d
円形局部 R/d=0.75	23d
円形局部 R/d=1.0	15d
円形局部 R/d=1.5	10d
円形局部 R/d=2.0	9d

備考：付属品の圧損は製造者仕様値を入力

(3) 外風による圧力損失 ΔP_t [Pa]
$$\Delta P_t = \frac{\rho}{2} v^2 = \frac{1.2}{2} v^2$$